

NÁVOD K OBSLUZE

KOTOUČOVÁ ŘEZAČKA NTH 100 & NTH 125



Foto pouze ilustrativní

Před prvním použitím tohoto stroje, přístroje se prosím seznámte s návodem k jeho obsluze, a to i v případě, že jste již obeznámeni s používáním přístrojů a strojů podobného typu. Použijte přístroj pouze tak, jak je popsáno v tomto návodu k obsluze. Návod uschovejte pro případ další potřeby.

OBSAH:

| Kapitola | Popis | Stránka |
|-----------------|--|----------------|
| 1. | Základní popis | 2 |
| 2. | Technická specifikace | 3 |
| 3. | Před prvním spuštěním | 4 |
| 4. | Před každým spuštěním | 5 |
| 5. | Základní ovládání | 5 |
| 6. | Běžná údržba | 6-7 |
| | Obecné informace | |
| | Broušení nože | |
| | Očista řezačky | |
| | Mazání nože | |
| | Výměna protiostří | |
| | Převodový mechanismus | |
| | Výměna uhlíků | |
| 7. | Výměna nože | 8 |
| 8. | Bezpečnostní opatření | 8-9 |
| 9. | Rozpis údržby | 10 |
| 10. | Záruční doba a záruční podmínky | 11 |
| 11. | Pokyny a informace o nakládání s použitým obalem | 11 |
| 12. | Likvidace elektrických a elektronických zařízení | 12 |
| 13. | Zpětný odběr elektro zařízení ve firmě ROBEX DK, s.r.o.® | 12 |
| 14. | Závěr | 12 |

**PŘED UVEDENÍM STROJE DO PROVOZU JE TŘEBA PEČLIVĚ
PROSTUDOvat NÁVOD K POUŽITÍ !!!**

1. Základní popis

Tento návod je nedílnou součástí řezačky NTH a je třeba si jej před použitím pečlivě přečíst, protože obsahuje důležité pokyny týkající se jejich bezpečné instalace, použití a údržby.

Uchovávejte jej v suchu a se zvýšenou opatrností.

Tento návod popisuje řezačky NTH 100 a NTH 125, které se používají k řezání tkanin v textilním průmyslu, technických a kompozitních tkanin. Řezací stroj NTH byl navržen pro řezání jakýchkoliv textilních materiálů (od lehkých po těžké v závislosti na verzi řezačky). Dokáže řezat jak nízké vrstvy látky (i 2 vrstvy), tak vysoké vrstvy materiálů. Řezací stroje NTH mají vestavěné brousky určené pro broušení čepele za provozu. Řezací stroje mají mechanismus nastavení výšky čepele, který umožňuje prodloužit životnost čepele. NTH na řezání textilu jsou vybaveny univerzálním jednofázovým komutátorovým motorem KASO 74/35 polské výroby.

POZOR! Řezačka je vybavena bezpečným Start/Stop systémem a regulací. Všechny modely NTH dodané firmou ROBEX DK, s.r.o. jsou typu R, tedy vybavené plynulou změnou rychlosti otáčení řezného kotouče v rozsahu 500 – 1000 ot./min..

Toto zařízení nesmí pracovat:

- v oblastech náchylných k výbuchu
- v přítomnosti jemného prachu nebo korozivních plynů
- k řezání plastových, kovových a dřevěných materiálů

Je zakázáno používat pro jiné účely, než jsou výše uvedené.

2. Technická specifikace

Napětí: 230 V, 50 Hz

Výkon: 380 W

Tvar nože: kulatý, jednostraně broušený

Otáčky nože (na prázdnou): cca. 500-1000 ot./min.

Proud (na prázdnou): cca. 1.10 A

Hmotnost: 3.5 Kg Vibrace: < 2,5 m/s²

Hluk při chodu: 74 dB(A) měřeno ve vzdálenosti 1 m při volnoběhu

Model NTH-125:

Průměr nože: 125 mm

Výška řezu: max. 98 mm (v závislosti na typu řezaného materiálu)

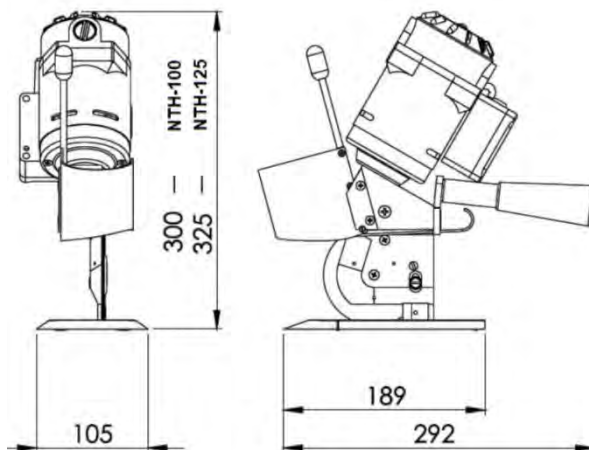
Výška čistého řezu: 38 mm (řez po šroubovou přírubu nože)

Model NTH-100:

Průměr nože: 96 mm

Výška řezu: max. 85 mm (v závislosti na typu řezaného materiálu)

Výška čistého řezu: 28 mm (řez po šroubovou přírubu nože)



NTH-125 / NTH-100

3. Před prvním spuštěním

Před použitím si pozorně přečtěte následující obecná bezpečnostní pravidla.

- **OBAL.** Po vyjmutí z obalu se ujistěte, že je řezačka neporušená. V případě pochybností ji nepoužívejte a kontaktujte autorizované servisní středisko. Nenechávejte kusy obalů (plastové sáčky, pěnový polystyren, krabice atd.) v dosahu dětí nebo invalidních osob, protože jsou potenciálními zdroji nebezpečí.
- **VYVARUJTE SE NEBEZPEČNÉMU PROSTŘEDÍ.** Zabraňte tomu, aby se součásti dostaly do kontaktu s vlhkými nebo mokřými povrchy (vyjma řízené očisty).
- **PŘÍSTUP OSOB (DĚTÍ).** Nepovolané osoby, zejména děti, se musí zdržovat mimo pracovní prostor.
- **PRACOVNÍŠTĚ UDRŽUJTE VŽDY V ČISTOTĚ.** Pracoviště musí být vždy udržováno v pořádku a dobře osvětleno; nesmí být přítomny stopy kapalin nebo oleje ani dalších kapalných látek, zejména pak hořlavin.
- **VŽDY POUŽÍVEJTE SPRÁVNĚ.** Používejte pouze k provádění prací, pro které jsou určeny; nepoužívejte je k jinému účelu.
- **DODRŽUJTE POUŽÍVÁNÍ NÁŘADÍ.** Neřežte příliš silné materiály a vždy zkontrolujte stav kotouče.
- **ZABRAŇTE NÁHODNÉMU SPUŠTĚNÍ.** Před připojením se ujistěte, že je vše správně nainstalováno a napětí sítě odpovídá údajům uvedeným na štítku.
- **OBLEČENÍ.** Nepoužívejte velké, volné oblečení nebo doplňky, které by se mohly zaseknout do pohyblivých částí.
- **BRÝLE A OCHRANNÉ KOVOVÉ RUKAVICE SÍŤOVANÉ.** Při používání a údržbě vždy používejte ochranné brýle a ochranné rukavice z kovové síťoviny doporučené společností ROBEX DK, s.r.o. (podle normy EN 388:2017).
- **NÁHRADNÍ DÍLY.** Při údržbě a výměně používejte pouze originální náhradní díly. Údržbu čepele musí provádět pouze technici firmy ROBEX DK, s.r.o. .
- **INSTALACE.** Jakákoli instalace, která není v souladu s těmito specifikacemi, by mohla ohrozit vaši bezpečnost a porušit záruku.

Stroj smí být připojen pouze ke zdroji napájení s napětím uvedeným na typovém štítku. Pro ČR a střední Evropu tedy AC 230V, 50Hz. DŮLEŽITÉ: Před zasunutím zástrčky do zásuvky musí být stroj vypnutý!

Zkontrolujte obsah dodávky balení a mechanický stav řezačky a všech součástí.

4. Před každým spuštěním

Zkontrolujte mechanický stav řezačky, zejména pak upevnění nože i jeho stav. Během používání se nedotýkejte žádných pohybujících se částí. Při práci používejte pro snížení rizika poranění vždy kryt nože spuštěný co nejvýše, při přerušení práce ihned spusťte kryt co nejnižše k podstavě řezačky.

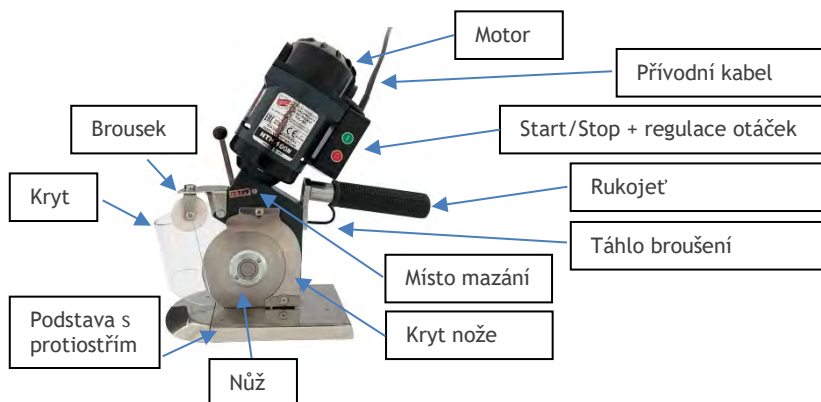
5. Základní ovládání

1. Nastavte kryt nože na tloušťku materiálu.
2. Zapněte motor stiskem zeleného tlačítka I.
3. Navedte řezačku proti řez. materiálu, mírně materiál nadzvedněte a začněte řezat.
4. Při řezání dbejte na to, aby vaše ruka vždy spočívala na materiálu vedle řezačky a nikdy NE před řezačkou. Zajistěte, aby byl napájecí kabel v dostatečné vzdálenosti od řezu, aby se snížilo riziko proříznutí kabelu.
5. Po odříznutí materiálu vypněte řezačku stiskem červeného tlačítka 0 a zavřete kryt řezačky, aby nedošlo k náhodnému kontaktu s řezačkou.

Počet řezaných vrstev závisí na tloušťce materiálu.

Otáčky motoru nesmí klesnout příliš nížko, jinak se přehřeje.

Pozn. k modelu R s plynulou regulací: Řezačka je vybavena otočným potenciometrem pro plynulou změnu otáček v rozsahu cca. 500 – 1000 ot./min. K regulaci otáček dochází otočením potenciometru (doprava se otáčky zvyšují, doleva se snižují).



6. Běžná údržba (Pravidelná údržba prodlouží výrazně životnost Vašeho nářadí!)

1. Váš údržbář musí znát obsah tohoto návodu. Přestože hlavní vlastnosti zařízení popsaného v této příručce nepodléhají změnám, Rexel® si vyhrazuje právo kdykoli upravit součásti, detaily a příslušenství, které považuje za nezbytné ke zlepšení produktu nebo ke splnění výrobních nebo obchodních požadavků, aniž by byla povinná okamžitě aktualizovat tento návod.
2. **Broušení nože** provádějte tak často, aby byl nůž stále ostrý. Četnost je dána vytižením řezačky a zejména typem řezaného materiálu. Při broušení mohou odlétávat jiskry a tak jej provádějte vždy mimo dosah hořlavých látek. Kvalitu nabroušení odzkoušejte na připraveném kusu látky (řezaného materiálu). Pokud nůž již nedosahuje na styčnou plochu protiosťří, bude jej nutné vyměnit.

Brusný kotouč je třeba přitlačit k otočnému noži jen volně. Znečištěný brusný kotouč lze snadno očistit štětcem namočeným v lihu. V případě vzniklé nerovnosti kotouče jej lze srovnat na smirkovém papíře položeném na rovné podložce.

Chcete-li provést broušení, spusťte řezačku a stiskněte tlačítko ostření po dobu 3-4 sekund. Opakujte tuto operaci 2-3krát. Pokud by byl proces ostření neúčinný, zkontrolujte opotřebení brusného kotouče. Pokud je nůž příliš opotřeбенý nebo znečištěný, vyměňte jej.

3. **Očista řezačky** je velice důležitou součástí údržby vaší řezačky. Pravidelným čištěním předejdete případnému zničení. Pod krytem, nožem a v oblasti protiosťří umístěném na podstavě řezačky se může hromadit prach a jemné části. Pro pravidelnou očistu od prachu a jemných vláken používejte stlačený vzduch. V některých případech je nutné části vyčistit i mechanicky. Řezačku udržujte v pracovní oblasti vždy čistou. Pro čištění dalších částí používejte výhradně čistou vodu, kterou nanesete na hadřík. Tímto hadříkem pak řezačku můžete očistit. Nejprve však vyjměte baterii z držáku. Před znovuuvedením do provozu se ujistěte, že je již řezačka plně suchá. V pravidelných intervalech, zejména v závislosti na řezaném materiálu provádějte údržbu řezací hlavy. Vlákna řezaného

materiálu mohou ulpívat mezi nožem a protiostrím či mezi nožem a vlastním tělem řezací hlavy. Po demontáži nože vyčistěte precizně prostor za nožem.

Při jakékoli očištění řezačky musí být tato vypnuta a přívodní kabel vyjmut ze zásuvky.

4. **Mazání unašeče brousku** je nutno provádět vždy při vypnuté řezačce. Mazání se provádí na upevnění brousku, vždy tak, aby nedošlo k potřísnění brousku. K mazání používejte strojní olej.

Čepel ani brousek nesmí být nikdy znečištěna tukem nebo olejem.

5. **Výměna protiostrí** je jednoduchá a provádíme ji, pokud je kontaktní hrana již opotřebovaná. Protiostrí by mělo jen lehce dosedat proti vnějšímu okraji nože. K operaci doporučujeme vyjmout i nůž. Pro výměnu protiostrí, odstraňte dvojici šroubů z držáku protiostrí zespod podstavy. Odstraňte desku z pod hřídelky pojezdu podstavy a vyjměte celou desku spolu s kompresní pružinou a protiostrím. Smontování provedte v obráceném pořadí.
6. **Převodový mechanismus** je při pravidelném používání třeba vyčistit a znovu namazat. K tomuto účelu používejte speciální mazivo, každé tři měsíce, v závislosti na tvrdosti tkaniny a tloušťce řezaných materiálů. Oblast pod nožem musí být zbavena chmýří každý den nebo podle potřeby. Převody se nachází pod krytem nože, nožem a krytem převodů (tzv. sněhulák). V rámci časté a běžné údržby doporučujeme provádět mazání vtlačněním maziva do otvoru pod šroubkem na vrchní části krytu převodů, označené „SMAR“.
7. **Výměna uhlíků motoru** vždy až po odpojení zástrčky od napájení! Uhlíky se musí po cca. 100 hodin provozu měnit. Odšroubujte zajišťovací klobouky na horní části krytu motoru a vytáhněte uhlíky. Pokud je uhlík kratší než 6 mm, musí být vyměněn za nový originální uhlík. Doporučujeme provádět výměnu vždy v páru. Životnost uhlíků ovlivňuje pravidelná očista řezačky, zejména vyfoukání prachu a nečistot z oblastí rotoru motoru.

POZNÁMKA: UTAŽENÍ ŠROUBŮ

Pravidelně kontrolujte utažení všech šroubů. Je-li některý se šroubů volný, okamžitě jej utáhněte. Zejména pak dbejte na utažení šroubu protiotstří a šroubů na podstavě řezačky. Velice nepříjemné může být i povolení šroubů na rukojeti řezačky.

7. Výměna nože

Varování: všechny úkony provádějte při vypnuté řezačce (hlavní vypínač) a při kabelu vyjmutém ze zásuvky. Řezačka disponuje funkcí nastavení výšky nože. Jakmile již nůž dosedá na protiotstří pouze malou částí, je možné provést pomocí povolení, seřízení výšky a následném utažení dvojice šroubů na zadní části řezačky (plochá šrouby spojující horní část (s motorem) s nohou podstavu). Pokud již nůž nemůže řezat (ani po několikanásobném broušení), nebo po pokusu o seřízení výšky, je nutné jej vyměnit. Při výměně nože postupujte následovně:

1. Používejte ochranné rukavice v souladu s normou
2. Nejprve vytáhněte kryt řezačky a sejměte pomocí vyšroubování dvojice šroubů kryt nože.
3. Vložte šroubovák do otvoru v noži tak, aby zapadl do otvoru v převodovce, a aby držel nůž spolehlivě na místě (pokud je nůž otvorem vybaven).
4. Otočte šroubem řezačky proti směru hodinových ručiček a vyjměte jej. Opatrně sejměte nůž (nebezpečí poranění!).
5. Vyměňte opotřebovaný nůž za nový, dávejte pozor, abyste čepel vystředili na hřídeli ve správné poloze. Popř. seřídte jeho výšku viz. výše.
6. Znovu smontujte všechny součásti a proveďte několik testů řezání a ostření.

8. Bezpečnostní opatření

1. Tato řezačka je určena výhradně pro řezání textilních, kožených a podobných materiálů. Při řezu pod zátěží (nůž v materiálu) nesmí být slyšitelný pokles otáček motoru. Teplotu kontrolujte dotykem dlaně na místo motoru (protilehlá strana nože). Při vysoké teplotě a nebo v případě výkyvů otáček práci ihned přerušete.
2. Při manipulaci a používání řezačky je nutno dodržovat bezpečnostní předpisy.

3. Zpracovaný materiál musí být pevně připnut k pracovnímu stolu.
4. Broušení řezacího nože provádějte vždy mimo zpracovaný materiál (z požárních důvodů). Nikdy nespouštějte broušení nože pokud je stroj v řezaném materiálu.
5. Veškeré opravy mimo výměny nože a běžné údržby /mazání, čištění/ ponechte servisnímu technikovi.
6. Vždy při manipulaci s řezačkami a nožem používat ochranné kovové drátěné rukavice
7. K zabezpečení proti úrazu dbejte, aby kryt nože byl vždy v nejnižší poloze, když řezačka nepracuje.
8. Při řezání dbejte, aby kryt byl stále co možno nejtěsněji k řezanému materiálu (tkanině), pokud vám to vaše činnost dovoluje.
9. Řezačku provozujte a skladujte vždy v nehořlavém prostředí.
10. Připojte pouze k síťovému napětí AC 230V, 50Hz a nenechávejte bez dozoru. Pravidelně kontrolujte teplotu a v případě vyšší teploty ji ihned odpojte od sítě.
11. Pravidelně kontrolujte všechny mechanické části zařízení.
12. Po ukončení práce vyjměte vždy zástrčku ze zásuvky.

JE ZAKÁZÁNO

- pracovat s ruční řezačkou bez ochranného krytu kotoučového nože
- vyměňovat řezací kotouč /nůž/ nebo provádět údržbu či opravu bez vyjmutí baterie
- v případě nutnosti manipulace s materiálem /urovnání tkaniny apod./ přibližovat se volnou rukou k řezacímu noži na blíže než 25 cm.
- sundávat kryt nebo se přibližovat k noži před úplným doběhnutím /zastavením/ nože

POZOR !!! SE VŠEMI TĚMITO BEZPEČNOSTNÍMI POKYNY MUSÍ BÝT OBSLUHA SEZNÁMENA A PROŠKOLENA

Pro práci doporučujeme: k práci s kotoučovými řezačkami doporučujeme použít ochranné pomůcky, které sníží možná rizika poranění při manipulaci

9. Rozpis údržby

1. Nůž pravidelně brusťte - vždy pokud se sníží kvalita řezu, při vzniku nadměrného prachu při řezu, minimálně pak každé 1/2 hodiny řezu
2. Pravidelně mazejte (segment protiotřetí - pokud to není na závadu v kvalitě řezu - hrozí znečištění řezaného materiálu) a nůž namažte min. 2 x denně kápnutím jemného strojního oleje na protiotřetí
3. Očista těla řezačky - očistu provádějte slabým proudem stlačeného vzduchu min. 1 za týden (dle znečištění) nebo hadříkem namočeným v obyčejné vodě
4. Očista řezací hlavy vč. motoru - provádějte minimálně 1 za týden, doporučujeme však každý den a to zejména při řezu látek s větším podílem prachu či vláken
5. Kontrola a očista brousku - kontrolu stavu brousku provádějte opticky před každým broušením tzn. min 1 za 1/2 hodiny. Očistu pak dle zašpinění a stavu brousku.

Četnost údržby a její harmonogram se řídí zejména četností využívání řezačky (moto-hodiny) a na základě materiálového složení řezaného materiálu! Tento předpis je pouhým návrhem údržby a je třeba jej upravit dle Vašich podmínek.

VÍTE ŽE?

Pravidelným servisem Vašeho nářadí výrazně prodloužíte jeho životnost!

Firma ROBEX DK, s.r.o nabízí možnost pravidelného či nahodilého servisu vašeho nářadí. K opravám a servisu je vždy přístupováno individuálně na základě osobního přístupu. Co více si přát? Každé námi plně servisovatelné nářadí je opatřeno samolepkou Servis. Každé námi servisované nářadí je po provedené údržbě podrobena testům. Mezi základní test patří kontrola dosednutí mechanických částí tzv. zaběhnutí. Také test kvality řezu je využívaným prvkem naší kontroly. Samozřejmostí je také kontrola dalších mechanických vůlí a případná oprava v závislosti na dohodě se zákazníkem. Na každém odchozím nářadí je provedena také kontrola izolačního stavu krytu a dalších el. součástí řezačky. I měření otáček a hlučnosti je standardním postupem při ověřování stavu nářadí před odesláním nářadí nazpět zákazníkovi. Všechny provedené úkony vč. seznamu použitých náhradních dílů jsou interně dále evidovány a archivovány ve speciálním montážním listu našeho servisního technika.

10. Záruční doba a záruční podmínky

Firma ROBEX DK, s.r.o.® je zejména dodavatelem a výrobcem zboží, výrobků pro profesionální využití, firmy. Řídíme se plně občanským zákoníkem a záručními podmínkami, danými Reklamačním řádem společnosti. Na nové náhradní díly se poskytuje záruční doba 12 měsíců (pro firmy), pokud se nejedná o díly podléhající opotřebením. Záruka se nevztahuje na opravy, provedené použitými náhradními díly a na náhradní díly, dodané zákazníkem (nemůžeme ručit za kvalitu takto dodaných dílů). Použitím jiných náhradních dílů než originálních zaniká plně záruka na daný výrobek.

Vzhledem k tomu, že některé díly podléhají při své činnosti přirozenému opotřebením, není jejich výrobce, dodavatel odpovědný za vady, způsobené tímto přirozeným opotřebením. Z tohoto důvodu jsou z výše uvedené záruční doby vyloučeny vady, způsobené přirozeným opotřebením (tzv. spotřební materiál a zboží), zejména následujících součástí:

- kotoučový nůž, brousek nože, protiostrí, uhlíky, ložiska aj...

Zákazník je povinen předat předmět zakázky k reklamaci bez zbytečného prodlení po zjištění závady. S reklamovaným předmětem je nutno předložit i daňový doklad (doklad), kterým prokáže zákazník způsob nabytí. Je-li reklamovaná vada odstranitelná, má zákazník právo na její bezplatné odstranění. Pokud takto učinit nelze, má zákazník právo na náhradu vzniklé škody. Naší snahou je vycházet zákazníkovi vstříc, zachovávat dobré obchodní mravy a řešit vzniklé problémy k maximální spokojenosti Vás – našich zákazníků. Záruční list je vydáván pouze k některému typu sortimentu. Při případné reklamaci můžete využít i platného dokladu, který od nás obdržíte a který plně nahrazuje záruční list, pokud nebyl tento k danému výrobku dodán! Pro tuto řezačku však dodáváme vždy vyplněný záruční list a CE prohlášení o shodě výrobku.

11. Pokyny a informace o nakládání s použitým obalem

Firma ROBEX DK, s.r.o.® doporučuje obal a jeho součásti ponechat, uschovat pro případ snazšího vyřízení reklamace výrobku v reklamačním řízení. Reklamace tím není podmíněna, avšak pouze originální obal plní plnohodnotnou roli ochrany výrobku před poškozením při přepravě. Použitý, nepotřebný obalový materiál lze odložit na místo určené obcí k ukládání těchto odpadů.

12. Likvidace elektrických a elektronických zařízení



Tento symbol na výrobku, jeho příslušenství nebo obalu označuje, že s tímto výrobkem nesmí být zacházeno jako s domovním odpadem. Výrobek zlikvidujte jeho předáním na sběrné místo pro recyklaci elektrických a elektronických zařízení. V zemích evropské unie a jiných evropských zemích existují samostatné sběrné systémy pro shromažďování použitých elektrických a elektronických zařízení a výrobků. Zajištěním jejich správné likvidace napomůžete prevenci vzniku potenciálních rizik pro životní prostředí a lidské zdraví, která by mohla vzniknout při nesprávném zacházení při jejich likvidaci. Recyklace napomáhá udržení přírodních zdrojů surovin – z uvedeného důvodu nelikvidujte toto elektrozařízení (pokud splňuje náležitosti elektrozařízení) spolu s domovním odpadem. Pro více informací kontaktujte pracovníky ochrany životního prostředí místního (městského nebo obvodního resp. obecního) úřadu, pracovníky sběrného dvora nebo zaměstnance prodejny, ve které jste výrobek zakoupili.

13. Zpětný odběr elektro zařízení ve firmě ROBEX DK, s.r.o.®

- dle Směrnice Evropského parlamentu a rady 2002/96/ES se zavazujeme odebrat elektrozařízení (odpad) nazpět a předat k odborné likvidaci. Dále jsme povinni odebrat i elektro zařízení (odpad) který naše firma neprodala (nedala do oběhu) a to v případě pokud se bude jednat o tzv. výměnu zařízení (odevzdání staršího stroje výměnou za nákup nového). Firma ROBEX DK, s.r.o. všechny související předpisy a zákonné normy s platností od 31. srpna 2005 dodržuje a to v plném znění. Zákazník, který požaduje likvidaci svého elektro zařízení musí takto uvědomit firmu ROBEX DK, s.r.o. . Společnost ROBEX s.r.o. uzavřela smlouvu o zajištění kolektivního plnění zákona o odpadech se společností REMA. Recyklační poplatek je zahrnut do ceny zboží, které spadá do skupiny elektroodpadů a nebude v některých případech na fakturách ani dokladech o koupi uváděn.) Více informací naleznete na <http://www.robex-dk.cz/podminky> nebo je Vám rádi sdělíme telefonicky, či při osobní návštěvě naší firmy.

14. Závěr

Celý kolektiv firmy ROBEX DK, s.r.o.® Vám přeje mnoho úspěchů a příjemných chvil při užívání strojů a přístrojů dodávaných, vyráběných naší firmou.

Tomáš Robek (jednatel společnosti)

ROZPIS KONTROL NÁŘADÍ

| Dne | Popis | Provedl | Podpis |
|-----|-------|---------|--------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| Dne | Popis | Provedl | Podpis |
|-----|-------|---------|--------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Všechny díly zakoupíte v ROBEX DK, s.r.o.

www.robex-dk.cz

ROBEX DK, s.r.o.®

Slovany 3051

54401 Dvůr Králové nad Labem

CZECH REPUBLIC

IČO: 27471489

DIČ: CZ 27471489 (VAT)

GPS: 50°26'08.7"N 15°48'35.2"E



ROBEX DK
s.r.o.



TEL 499 321 109 FAX 499 621 124
E-MAIL: OBCHOD@ROBEX-DK.CZ
WWW.ROBEX-DK.CZ

Další zákonné informace, information according to law :

Společnost zapsaná u Krajského soudu v Hradci Králové, oddíl C, vložka 20945

(jednatel společnosti: Tomáš Robek, základní kapitál: Kč 200000.-)

Identifikační číslo provozovny: 1001728815

revize 18.7.2023
copyright ROBEX DK, s.r.o.®

ROBEX DK, s.r.o. | Dvůr Králové nad Labem 544 01 | CZECH REPUBLIC
www.robex-dk.cz | info@robex-dk.cz | +420 499 321 109